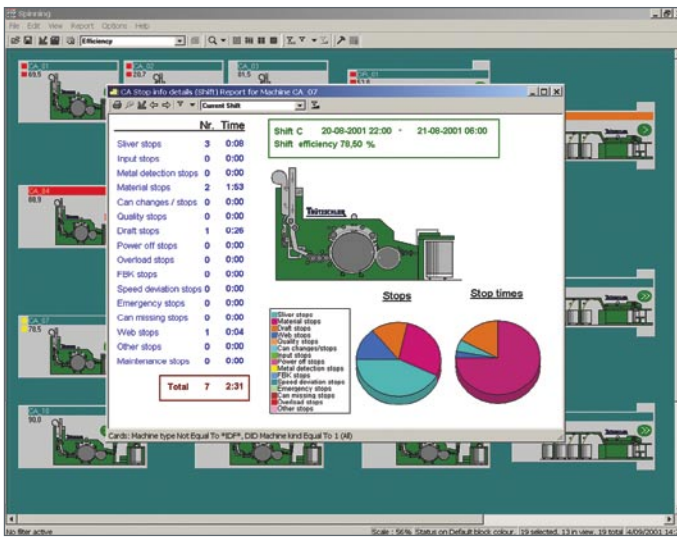


Grafik ekran

Renkli makina resimleri bulunan makina yerleşim şeması, makinaların çalışma durumunu veya alarmları anlık olarak gösterir. Kullanıcı üretim bilgileri, makina hızları, duruş oranları vb. gibi makina bilgi tiplerini seçebilir.

Gelişmiş raporlama ve formül üretme sistemi sayesinde kullanıcı kendi formüllerini ve raporlarını da tanımlayabilir.

KITmaster BARCO nun SPINMASTER üretim yönetim sistemiyle tamamen entegre bir şekilde çalışabilir.



Duruş analizi

Her bilgi için , beklenen değerler tanımlanıp problemlı makinaların belirlenmesi saglanabilir.

Düşük randımanlı makinalar duruş analiz raporuyla kolaylıkla izlenebilir.

Duruş sebeplerini ve herbir duruş sebebi için duruş zamanını gösteren rapor her bir makina için istenebildiği gibi tüm makinalar içinde istenebilir.

Makina durduğunda veya alarm kayıt edildiğinde makina kırmızı renk ile işaretlenir. Geçerli ayarlarla sisteme girilmesi ile makinada gerçekçi hata analizi ve makina ayarı yapılabilir.

Card	Total to Replacement	Date used	Next Action	To next action	Grinding 1 Maintenance Date	Grinding 1 Every	Grinding 1 Produced	Grinding 2 Maintenance Date	Grinding 2 Every	Grinding 2 Produced	Grinding 3 Maintenance Date	Grinding 3 Every	Grinding 3 Produced	Grinding 4 Maintenance Date
01 Card 1	26.200.0	26/07/2002 21:46	Replacement	174.4		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	
02 Lekar 1	174.4	26/07/2002 21:46	Replacement	174.4		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	
03 Lekar 2	174.4	27/07/2002 09:23	Replacement	174.4		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	
04 Lekar 3	174.4	26/07/2002 21:46	Replacement	174.4		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	
05 Carding Roll	323.7	13/04/2002 15:00	Replacement	323.7		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	
06 Carding segment	174.4	26/07/2002 21:46	Replacement	174.4		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	
06 Flax Slip Rolls	323.7	13/04/2002 15:00	Replacement	323.7		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	
07 Stationary Flats	133.6	26/07/2002 21:46	Replacement	133.6	13/11/2002	13.8	226.5	216.0	13/11/2002	0.0	0.0	0.0	0.0	
08 Flaxing Flats	183.6	26/07/2002 21:46	Replacement	183.6	20/09/2002	18.5	226.5	216.0	20/09/2002	0.0	0.0	0.0	0.0	
09 Carder	183.6	26/07/2002 21:46	Replacement	183.6	20/09/2002	18.5	226.5	216.0	20/09/2002	0.0	0.0	0.0	0.0	
10 Drafter	781.2	26/07/2002 21:46	Replacement	781.2	22/11/14/12/2002	183.6	226.5	216.0	22/11/14/12/2002	0.0	0.0	0.0	0.0	
11 Shearing Roll	183.6	09/11/2002 10:06	Replacement	183.6		0.0	0.0		0.0	0.0		0.0	0.0	

Wire management

The wire management module in KITMaster is the perfect tool to monitor status and grinding intervals of all clothings used in the card.

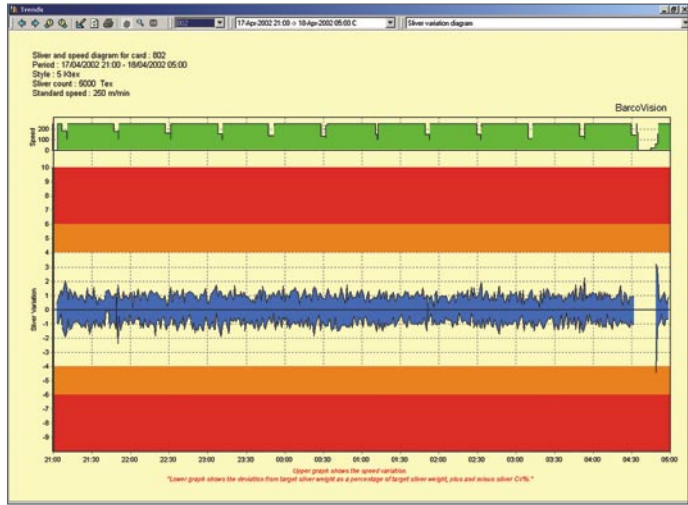
Based on pre-defined grinding intervals and the card sliver output as monitored by KITMaster, the wire management software calculates grinding schedules for each individual card element. At a glance, the user gets a complete overview of the condition of the card wire. For each card element, next actions and time to next action is listed and all overdue grindings are highlighted in red. A mouse click on a single card item displays the complete grinding history of this item. The system also warns when re-clothing is due.

Şerit numara izleme

Üretim esnasında sürekli olarak izlenen şerit numarası ve CV değeri labratuar testlerinin gerekliliğini ortadan kaldırır.

Seçilmiş bir zaman aralığında (vardiya,gün,hafta,ay) kullanıcı kolaylıkla şerit numarasındaki değişimi izleyebilir. Kolaylıkla ayarlanabilen alarm ve duruş limitleri düşük kalitede şerit üretilmesini engeller.

Makina duruşları ve üretim hızı raporlarda kolaylıkla görülebilir.

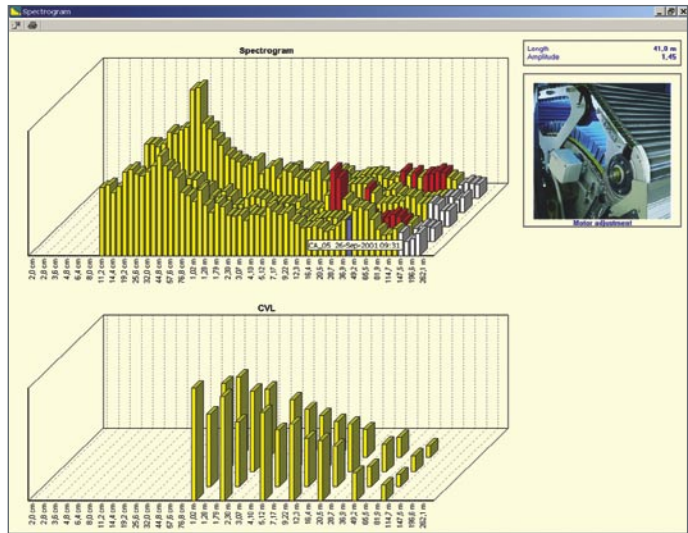


Spectrogram analizi

KIT master sisteme bağlanan her tarak ve cer makinasi için gerçek zamanlı Spectrogram lar sunar.

Spectrogram raporları şerit kütlesindeki dalgalanmaları dalga boyu olarak rapor eder. Hatalı makina parçalarının, yanlış ayarların veya kirin sebep olduğu hatalar hemen tanınır.

Spectrogramda bir baca oluştuğunda, KITmaster gerçek hız ve çekimi diyagramlarını kullanarak muhtemel hata kaynaklarını hesaplayıp rapor eder.

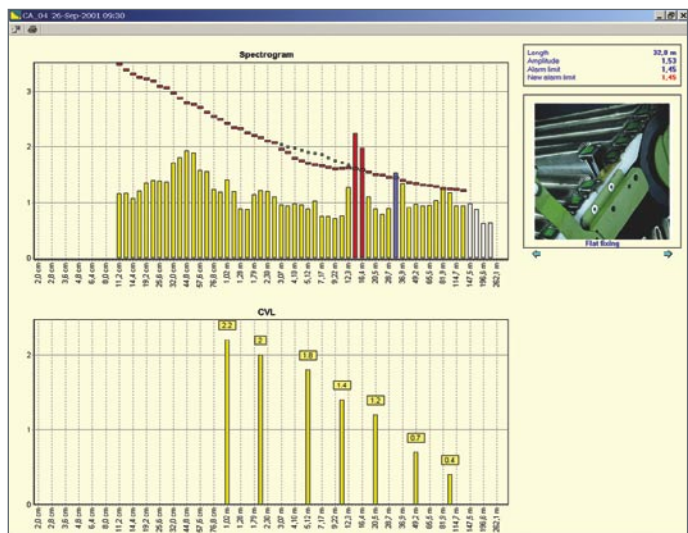


Uzunluk varyasyon analizi CVL

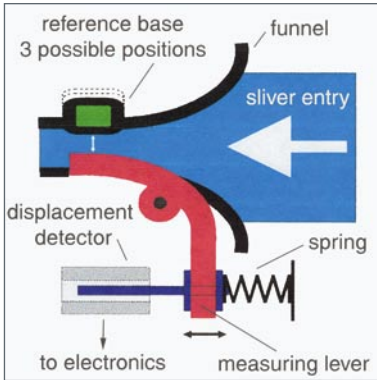
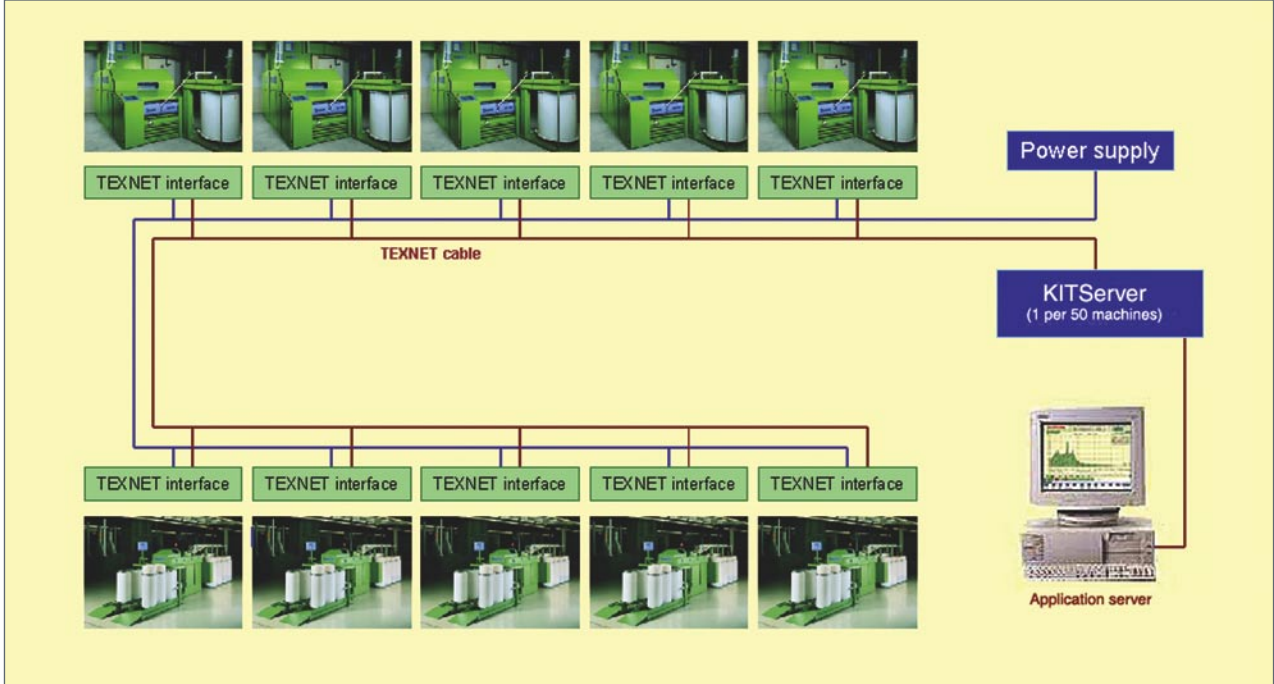
Spectrogram tarak şeridinde periyodik hata gösterdiğinde CVL eğrileri hatanın yerini göstermekte kullanılır.

Uzunluk varyasyon eğrileri her vardiya ve her gün için mevcuttur. Eğriler enaz 2000m tarak şeridi ölçülerek elde edilir.

CV değerleri 1,2,5,10,20,50,100 metrelerde gösterilir. Aynı zamanda şerit numarası ve çıkış hızında bu diyagramlarda görülür.



KITMaster: Konsept



Şerit izleme sensörü

Tarak makinalar nda ve cerlerde, sensör bir huni içine entegre edilmiştir. Erit referans noktası ve ölçme kolu arasında ölçülür. Huni içindeki erit kütlesine bağlı olarak dedektör elektronik sinyal üretir.



NCT (Neps kontrol) sensörü

Trützschler neps kontrol ünitesi NCT, neps, çepel in gerçek zamanlı olarak incelenmesine olanak sağlar. Bu önemli bilgiler KITmaster sistemi içerisinde raporlanıp, değerlendirilebilir.



Other Applications

For more detailed information on SpinMaster, OptiSpin, BarcoProfile, ABS, SliverWatch, please ask for the related brochure.

BarcoVision
KennedyPark 35
B-8500 Kortrijk
BELGIUM
Tel (intl) 32 56 26 26 11
Fax (intl) 32 56 26 26 90
e-mail: sales.bv@barco.com

Barco agent for Turkey - AKVA MÜMESSİLLİK
Perpa Ticaret Merkezi Elektrokent
A Blok Kat:12 No:1881
OKMEYDANI - İSTANBUL
Tel (intl) 90 2122101346,
Tel (intl) 90 2122100924,
info@akvatextile.com