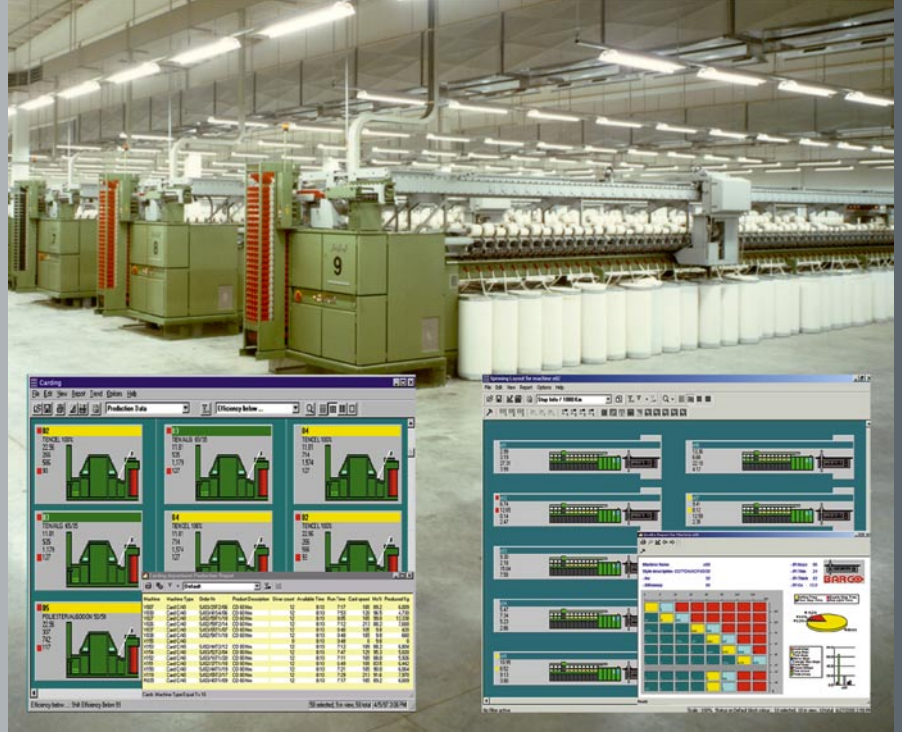


SpinMaster



Riřletmedeki üretim ve kalitenin gerçek zamanlı olarak izlenmesi

Günümüzde iplik pazarında başarılı olabilmek için modern iplik fabrikalarının tamamıyla performans ve kaliteye odaklanması gerekmektedir. Sadece tüm üretim sürecinde gerçek zamanlı kalite ve üretim izleme sistemlerine sahip firmalar kalite ve verimlilik arasındaki optimum noktaya ulaşabilirler.

SPINMASTER sistemiyle BARCO tüm iplikhanede kalite ve üretim izleme çözümü sunar.

Grafik arayüzü yardımıyla, Spinmaster kullanıcıları sürekli olarak işletmenin o anki gerçek durumu hakkında bilgi sahibi olur. Güçlü analiz araçları sayesinde anlık olarak düşük performanslı makina ve iğler tespit edilir. Bu sayede problemlere hızlı tepki verilir, kalite seviyesi ve verimlilik artar.

BARCO

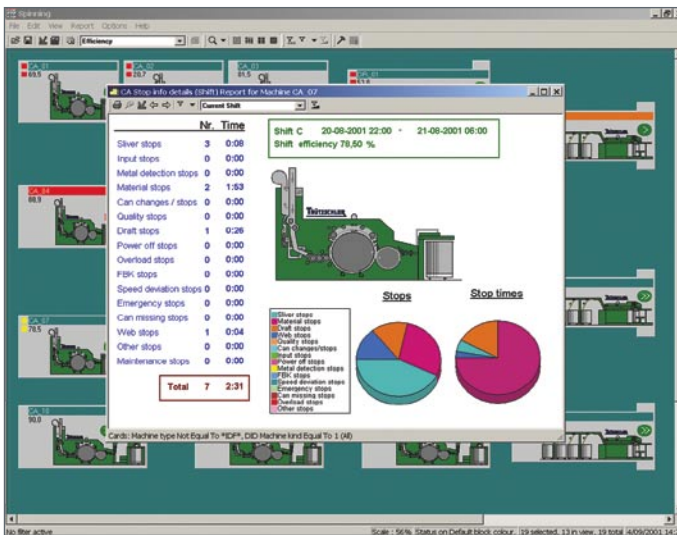
Visibly yours



Hazırlık dairesi

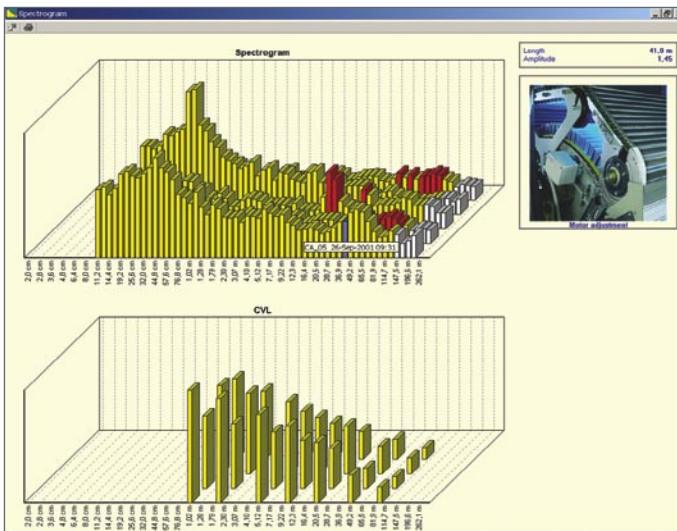
Makine izleme

Tarklar, cerler, vatka, penye ve fitil makinaları DU5P data terminali vasıtasıyla sisteme bağlanır. Data ünitesi üretim hızını ve çalışma süresini izler. Bu bilgilerin çıkış sayısı, şerit numarası gibi girişi manuel yapılmış bilgilerle derlenmesi sayesinde saat ve vardiya bazında üretim hesaplanır. Çeşitli makina duruşları data terminali vasıtasıyla vasıtasıyla otomatik olarak merkezi sisteme bildirilir. DU5P nin klavyesi kullanılarak diğer duruşlar ve ayrıntılı duruş sebepleri izleme sistemine girilebilir.



Quality monitoring: KITMaster

BARCO Trützchler taraf ve cer makinalarının bağlandığı KITmaster şerit bilgi sistemini sunar. Üretim bilgilerinin yanısıra KIT şerit numarası, şerit düzgünlüğü, spectrogram, uzunluk varyasyon eğrileri gibi bilgileride kullanıcıya sunar. Bu sayede %100 gerçek zamanlı kalite güvencesi sağlanmış olur. KIT in hazırlama gurubuna konulması ile para ve zaman alıcı labratuar testleri için numune alma ortadan kalkar. Numune için gereken hammadde kaybı önlenir, labratuar işçiliği azalır, daha az labratuar cihazına gerek duyulur.



SliverWatch

Barco SliverWatch sistemi birinci pasaj cerin üstüne yabancı elyaf denetlemesi için konur ve merkezi sisteme bağlanabilir. Cer makinasının kova bazında yabancı elyaf için duruş sayısı gibi istatistiksel bilgiler alınabilir.

Ring Spinning

Makine izleme

Makina bazında izleme için ring iplik makinaları DU5P data terminali yardımıyla SpinMaster sistemine bağlanır.

Data terminali otomatik olarak çikış hızı bilgilerini ve doffing, manuel duruş gibi otomatik duruşları algılar. Klavye yardımıyla operatör ek duruş zamanı, mesaj ve yönetimsel deklarasyonlar girebilir.

Çalışma durumu ve alarm sebebi gibi değişik anlamları olan değişik renkli grafik şekillerde makinalar gösterilir. Kullanıcı makina üzerinde gösterilecek, üretim bilgileri, hızlar, duruşlar, randımanlar gibi bilgi tipini seçebilir.



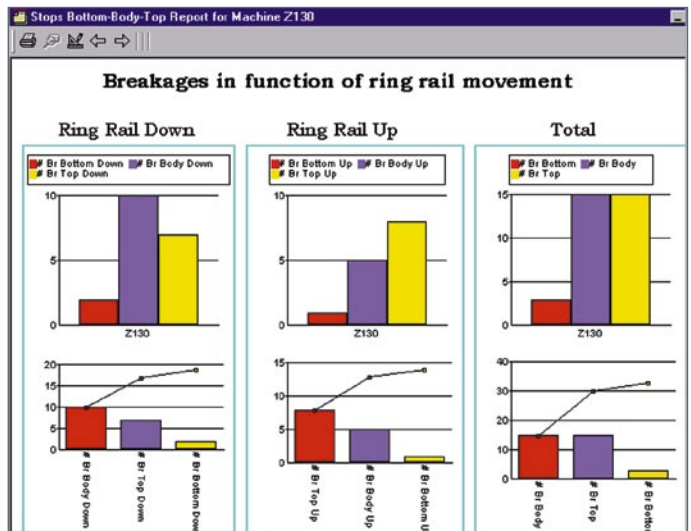
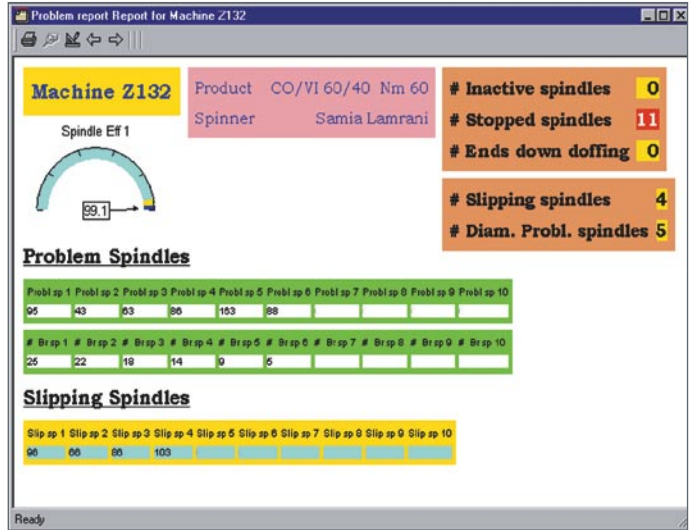
İG bazında izleme

Hergün daha fazla işletme tek tek iğlerin iplik kopuşu oranını ve iğ hızlarını bilmek istemektedir. OptiSpin tek tek her iğde dedektör bulunması sayesinde duruşları, hızı, kopuşları tespit edip kayan iğleri rapor edebilir.

SpinMaster'a bağlanmasıyla beraber databasedeki birçok ek bilgi makina teknisyenine makina randımanını arttırması için gerekli detaylı kopuş analizini yapmasına olanak verir.

Seçilen makina grafiği üzerine bir mouse kliki makinadaki birçok kopan iğler, kayan iğler ve masuranın oluşumunun hangi etabında kopuşun arttığı gibi detaylı bilgileri verir.

Kopuş oranı, kayan iğler, makina ve iğ randımanı vardiya, hafta, ay bazında raporlanabilir. Eğilim raporlarında tekrarlayan problemler iğler işaretlenir.



Bobin makineleri

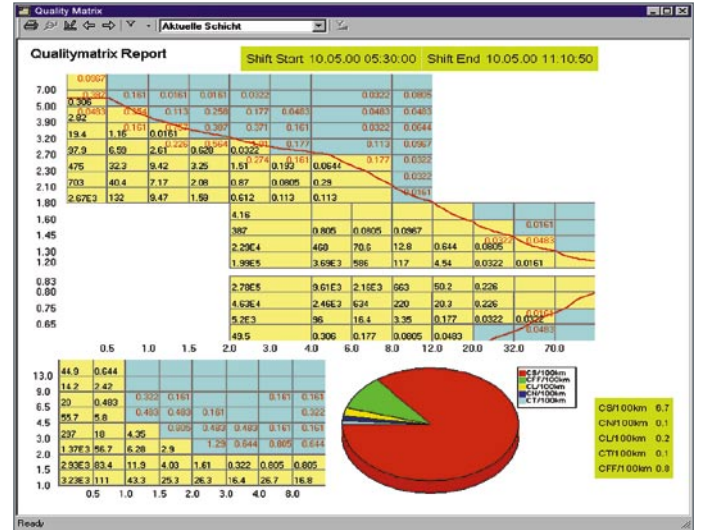
İg bazında izleme

Bobin makinelerinde izleme kullanıcıya pratik bilgi sağlar. Bobindeki her iğnin davranışı üretim ve kaliteyi arttırıcı bilgiler verir.

Her kafa için aşağıdaki bilgiler gereklidir.

- Çalışma ve duruş zamanları
- Duruş sayısı
- Takım sayısı
- İplik kopuş sayısı
- İplik temizleyicisi kesişleri ve kırmızı ışıklar
- Kırmızı ışıklar için duruş zamanı
- Takım değiştime zamanı

SpinMaster bu bilgileri ya her bobin kafasından yada makinanın ana bilgi sisteminden bir arayüz kartı yardımıyla toplar. Sonra makina tarafından gönderilen bilgiler rapor haline getirilir.



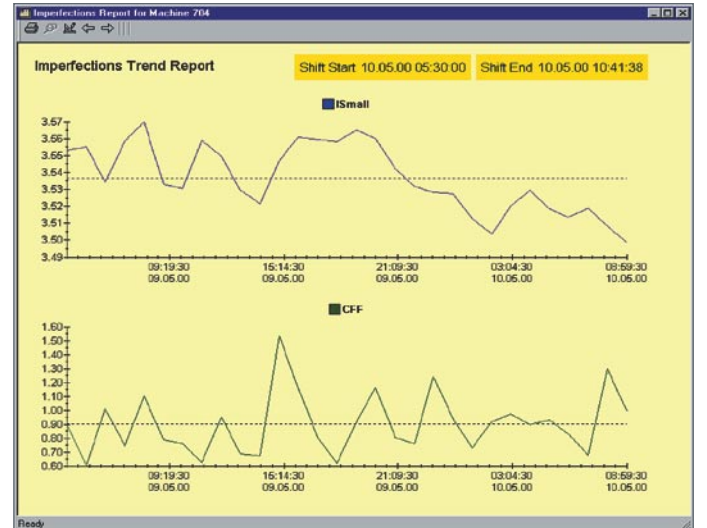
Kalite izleme: Loepfe MillMaster

Loepfe YarnMaster diğer özellikleri yanında hata sınıflandırma özelliğide bulunan bir kesicidir. BARCO ve LOEPFE tüm bobinlere uyan ig bazında kalite ve üretim izleme imkanı veren bir arayüz geliştirdiler.

Bu arayüz ig bazında kesilen hatalar ve kesilmeyip ipliğin içinde kalan küçük hatalar hakkında detaylı bilgi verir.

Sınıflama matrix i ve temizleme eğrisi gibi iplik temizleme parametreleri her makina veya tip için merkezi sistemde görüntülenebilir veya değiştirilebilir.

YarnMaster'ın merkezi ünitesi ile çift yönlü haberleşme bu ayarların şebeke üzerinden yüklenmesini sağlar.



Open End spinning: OEMaster

Üretim izleme

Bobin makinalarına benzer şekilde OE makinalarında her üretim noktasının izlenmesi gerekir. Her rotor için aşağıdaki bilgiler OE işletme müdürüne gerekir:

- Çalışma ve duruş zamanı
- iplik kopuş sayısı
- iplik temizleyicisi keşiş sayısı
- Kırmızı ışık adeti ve süresi
- Doffing sayısı ve süresi

Corolab veya Barcoprofile iplik temizleyicisi bulunan OE makinaları hiçbir ekstra hardware harcaması yapmadan SpinMaster'a bağlanabilir.

BARCO harici iplik temizleyicisi olan OE makinaları için BARCO 3 x 4K olarak adlandırılan ve makinanın informatör sistemi ve iplik temizleyici sistemi arasına konan arayüz kartını sunar.

Deklarasyonlar Barcoprofile'ın klavyesinden yapılabileceği gibi 3x 4K arayüz ünitesinin klavyesinde de yapılabilir.

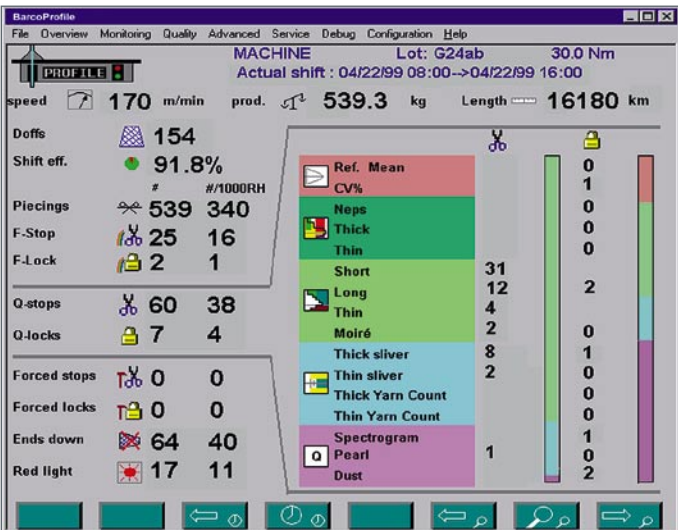
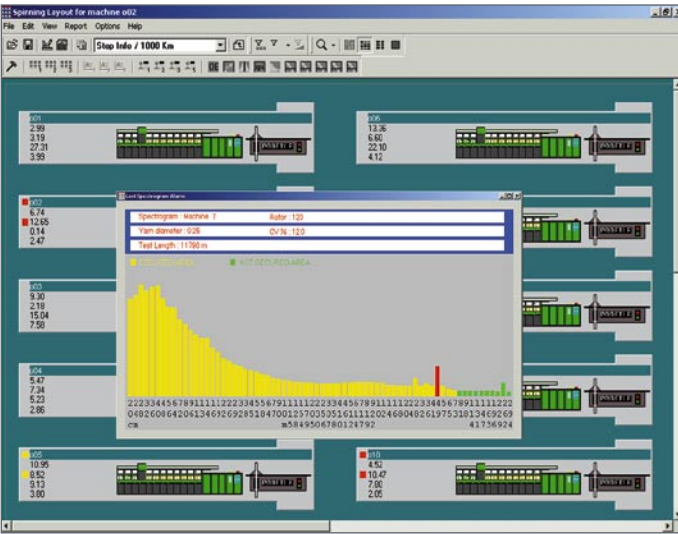
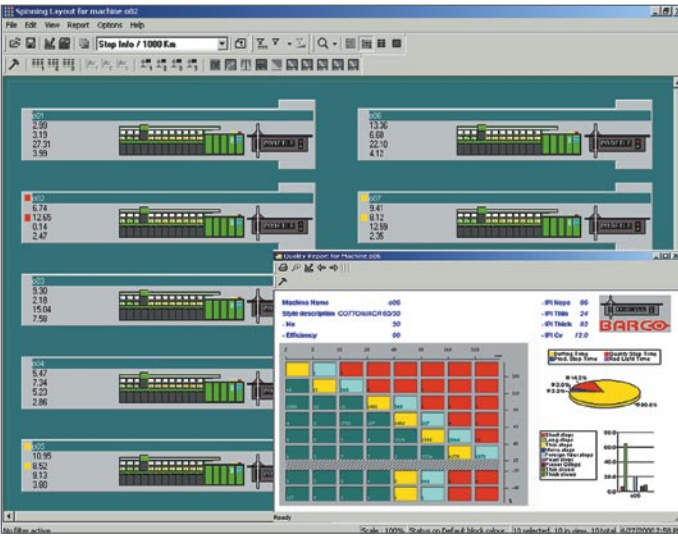
Kalite izleme

Üretim ve duruş bilgilerinden başka SpinMaster kalite ile alakalı aşağıdaki bilgileride toplar:

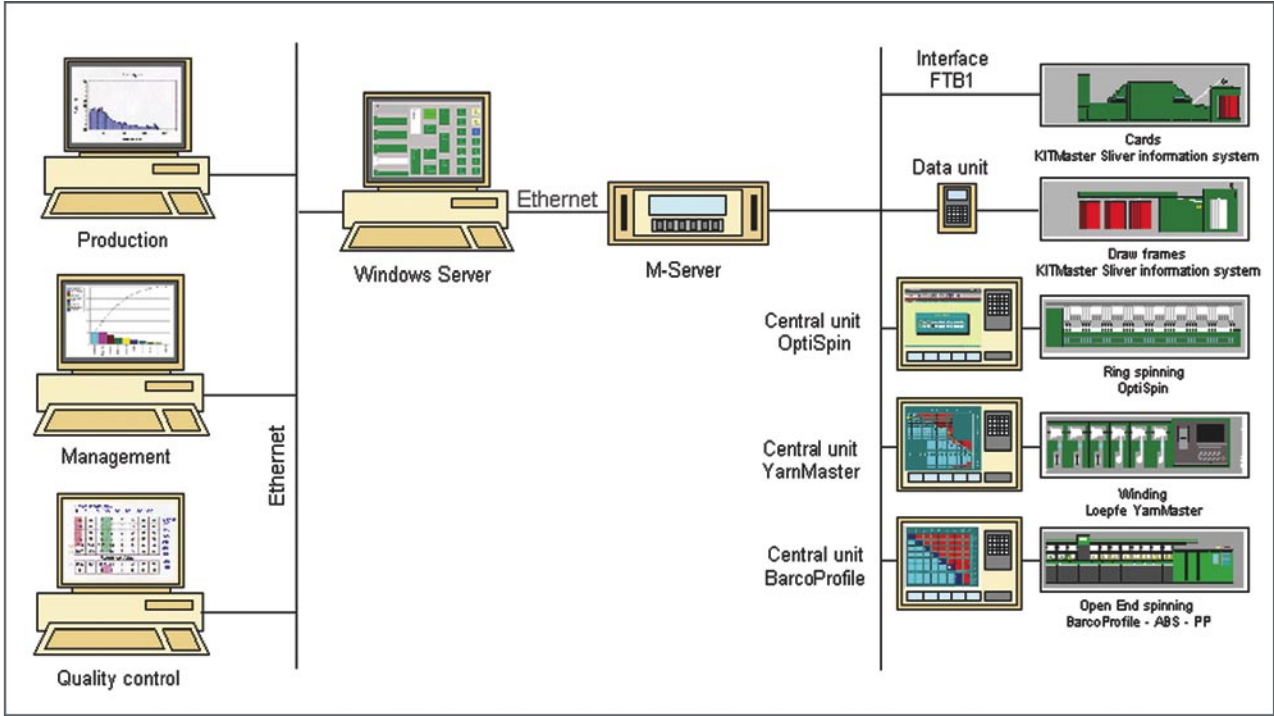
- Hata sınıflandırması
- CV% analizi
- Spectrogram analizi
- Şerit alarmları and kilitlemeleri

Temizleyici ayarları merkezi sistem ve Barcoprofile makina ünitesi arasında yüklenebilir.

Barco nun ABS yabancı elyaf yakalama sistemi ile donatılmış sistemlerde her rotorun yabancı elyaf keşiş sayısı, yabancı elyaf sınıflandırması gibi bilgiler merkezi sisteme alınabilir.



SpinMaster: Konsept



Client - Server

SpinMaster sistemin kalbi olarak günümüzün en güçlü windows NT serverını kullanır. Miror sistemi, RAID diskler, çift işlemcili sunucu konfigürasyonu güvenli gerçek zamanlı izlemeyi sağlar. İşletmedeki kullanıcılar PC lerine yüklenen kullanıcı dostu esnek GUI (grafik işlemci) tabanlı programla sisteme giriş yapar.

Rapor ve Formül üreticisi

Rapor ve formül üreticisi sayesinde, her müdür hiçbir programlama bilgisine ihtiyaç duymadan kendi formüllerini tanımlayabilir tablo ve grafik formatta raporlar alabilir.

Other Applications

For more detailed information on OptiSpin, BarcoProfile, ABS, YarnMaster, KITMaster, SliverWatch, please ask for the related brochure.

Makinaların bağlanması

Makina bazlı izleme gerektiğinde makinaya bir DU5P data ünitesi yerleştirilir. Bu ünite üretim hızı, üretim ve duruş zamanları, doffing, şerit kopuşu gibi otomatik duruşları tespit eder. Eger bir duruş zamanı manuel duruş olarak kayıd edildi ise ayrıntılı analiz için operatör data ünitesinin keyboard'unu kullanarak duruş sebebini girer.

Tek tek ig izlemede veya tarakların ve cerlerin kalite izlemede başka yaklaşımlar kullanılır. SpinMaster'a bobin makinalarında loepfe nin YarnMaster iplik temizleyicisi, Bobinlerde Barcoprofile iplik temizleyicisi direkt bağlanabilir. Taraklar ve cerler Trützschler KIT sistemi vasıtasıyla Spinmaster sistemine bağlanır.