

# WeaveMaster

## suivi et planification en temps réel pour votre tissage



Le suivi de production en temps réel reste une fonction primaire d'un système GPAO pour une usine textile.

Grâce à un Interface Utilisateur Graphique (IUG), les utilisateurs de WeaveMaster sont sans cesse informés de la situation actuelle dans le tissage. Cela leur permet de réagir plus vite aux problèmes qui se posent et résulte en un meilleur rendement.

Des outils d'analyse très efficaces permettent d'identifier rapidement les machines peu performantes et de localiser les goulots d'étranglement dans la planification. Une utilisation optimale des capacités de production est ainsi garantie.

Les commandes de petites quantités et les courts temps de livraison font que la planification est devenue essentielle dans une usine de textile. Avec WeaveMaster, le service de planification dispose d'un outil interactif, permettant d'optimiser le chargement de métiers à base d'informations en temps réel.

# BARCÆ

# Suivi en temps réel

## Color mill

Le plus important outil d'analyse en temps réel de WeaveMaster est le COLOR MILL. Cette mise en page de l'usine représente les machines à l'aide de couleurs. Chaque couleur indique un certain état de la machine ou une condition d'alarme.

A partir d'une fenêtre de sélection, l'utilisateur sélectionne le type d'information qu'il désire afficher (rendements, vitesses, nombre d'arrêts, etc.). Pour chaque donnée, des limites d'exception peuvent être définies et les machines à problèmes sont automatiquement indiquées.

Des jeux de filtres personnalisés permettent à l'utilisateur d'afficher uniquement les machines qui remplissent une certaine condition, par exemple toutes les machines ayant un rendement de moins de 85%, toutes les machines en attente d'une intervention, toutes les machines tissant un article spécifique, etc...

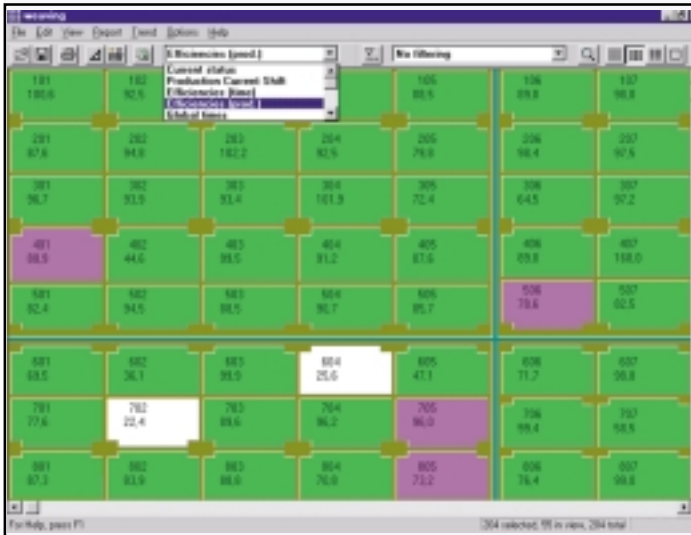
Une caractéristique unique de WeaveMaster est que ces rapports détaillés peuvent contenir un mélange de texte et de graphiques.

## Vue Cockpit

La VUE COCKPIT est l'outil d'analyse ultime pour le directeur d'usine et l'ingénieur industriel. En un seul coup d'œil, vous pouvez voir quatre graphiques contenant toutes les données vitales nécessaires pour pouvoir prendre des décisions rapides.

## Rapport Film

Le rapport film est le résultat d'un échantillonnage automatique d'activité machine effectué par WeaveMaster. A base d'intervalles de temps définissables par l'utilisateur, le rapport film effectue un diagnostic complet de la machine et montre si des pertes de rendement sont dues à un arrêt de longue durée ou si elles sont causées par plusieurs arrêts de courte durée.



# Rapports de production

## Générateur de rapports

Toutes les données sont stockées dans une base de données relationnelle et sont disponibles pour les rapports historiques. A l'aide d'un générateur de rapports et de formules, chaque directeur d'entreprise textile peut définir ses propres calculs et rapports même s'il ne possède aucune expérience en programmation ou SQL.

Pour chaque donnée sélectionnée dans la base de données, des niveaux d'alarmes supérieurs et inférieurs peuvent être définis. Ceux-ci seront indiqués dans le rapport comme exceptions en code couleur.

Une fois la mise en page du rapport définie, l'utilisateur pourra le sélectionner pour une variété de clés de sélection, comme par exemple type de machine, tisserand, article, etc. et pour n'importe quelle période comme par équipe, jour, semaine, mois ou même année.

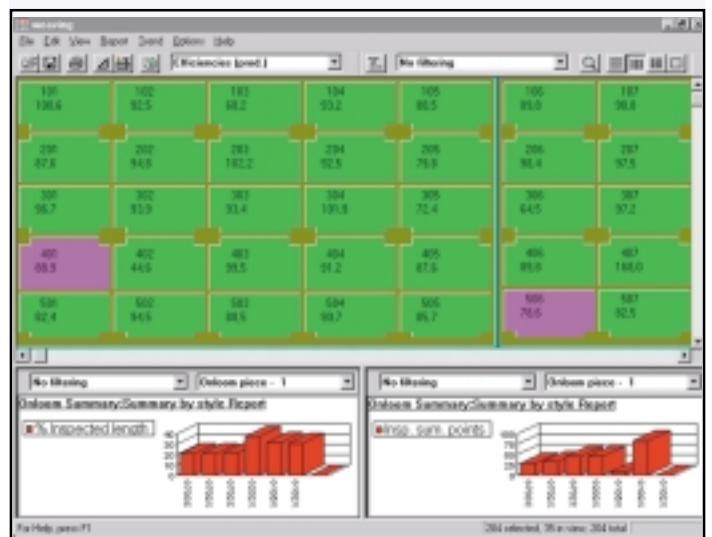
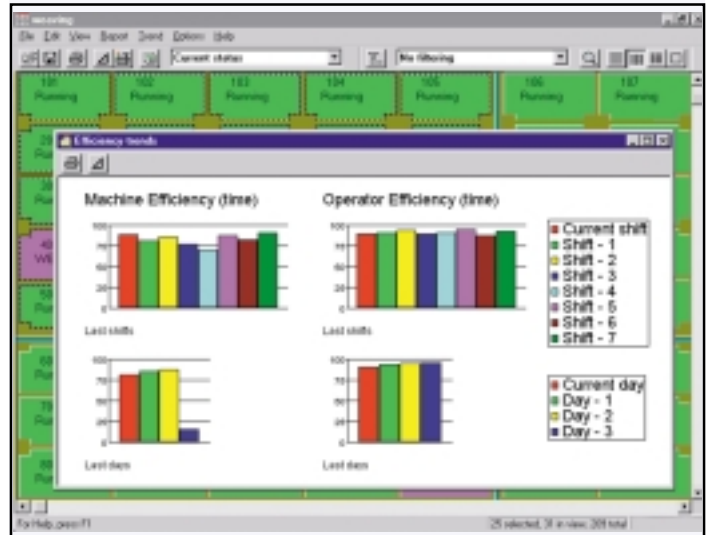
## Graphiques intégrés

Les données devant être représentées en format graphique sont sélectionnées par un simple clic de la souris. L'utilisateur peut choisir un format parmi plusieurs graphiques, tels que graphiques à barres, diagrammes à secteurs, graphiques linéaires et Pareto.

Ces rapports graphiques sont particulièrement utiles pour l'identification rapide de machines ou d'articles peu efficaces. Une analyse plus profonde permet l'identification des raisons d'arrêt les plus importantes dans un groupe de machines ou pour un article.

## Impression et exportation

Tous les rapports disponibles dans le système WeaveMaster peuvent être imprimés sur demande, définis comme rapports d'impression automatique ou comme fichier d'exportation. Cette dernière possibilité permet un transfert de données facile et transparent entre le système WeaveMaster et tout autre système informatique utilisé dans l'entreprise.



# Planification

## Le tableau de planification

WeaveMaster fournit une aide précieuse au planificateur sous forme d'un tableau de planification électronique. Intégré dans la base de données d'articles et dans le système de monitoring, le logiciel tableau de planification calcule automatiquement la durée exacte de chaque ordre et l'actualise à base de données en temps réel comme par exemple la vitesse réelle, le rendement et le niveau d'arrêt.

Le logiciel de planification WeaveMaster supporte des niveaux multiples de planification : certaines usines de textile n'ont besoin que d'une planification pour chaîne simple tandis que d'autres entreprises, comme par exemple les producteurs de tissu éponge et de tissus d'ameublement demandent la planification et le suivi de chaînes multiples ainsi que de pièces simples sur chaque métier.

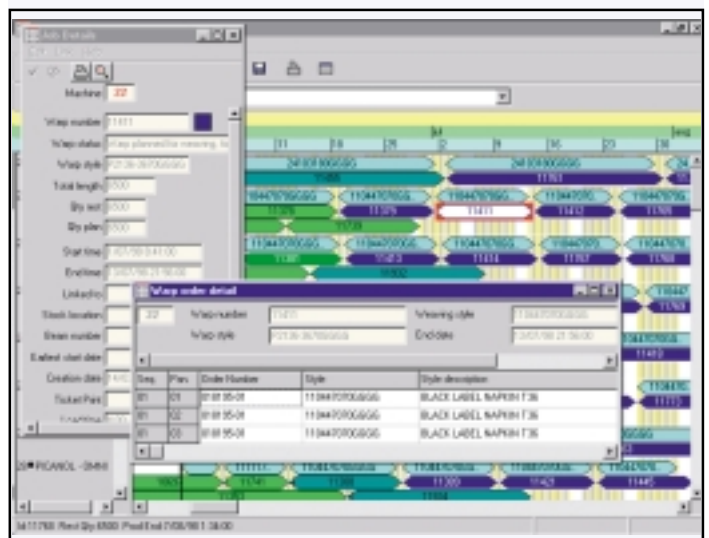
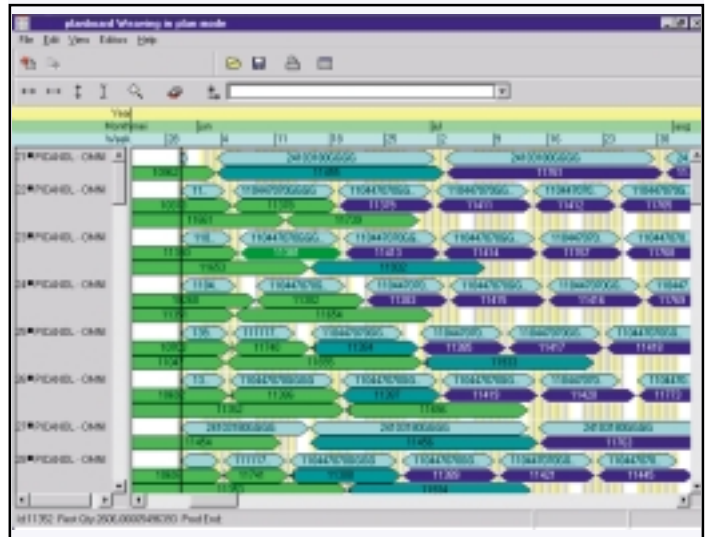
A l'aide du souris, le planificateur peut attribuer des pièces à des chaînes, replanifier des chaînes et des pièces, les assigner à une autre machine, etc. : le système calcule les conséquences. Des ordres de production peuvent être entrés manuellement dans le système ou peuvent être envoyés à partir d'un ordinateur central.

## Impression des étiquettes

Du tableau de planification, l'utilisateur peut accéder à la base de données qui contient tous les détails techniques d'article. A base du chargement du métier et des informations dans la base de données article, WeaveMaster imprime le ticket de l'ensouple, les étiquettes de pièces ainsi que les instructions pour la préparation de chaînes, le rentrage, etc. ...

## Prédiction de fin de chaîne et calcul de besoins en fil

Grâce à la prédiction de fin de chaîne, WeaveMaster sait exactement quand chaque chaîne doit être terminée. Cette information permet au système de calculer en amont afin de dresser un plan de production pour le service de préparation de chaîne et d'établir une liste de besoins en fil.





# Connecter des machines à WeaveMaster: les Data units

## DU7P : les machines avec interface VDI

Les métiers à tisser à microprocesseur, équipés d'un interface VDI sont connectés par la carte d'interface DU7P. Les arrêts automatiques sont transmis par l'interface VDI du microprocesseur tandis que les tisserands entrent des déclarations à l'aide du clavier et de l'affichage du métier. Le tisserand utilise le même interface utilisateur pour manier le métier et pour le système de monitoring. Contrairement à d'autres systèmes, il n'est pas nécessaire d'installer un clavier supplémentaire. Grâce à une communication bidirectionnelle, le DU7P a accès à toutes les données et peut activer toutes les fonctions comprises dans le microprocesseur de la machine.

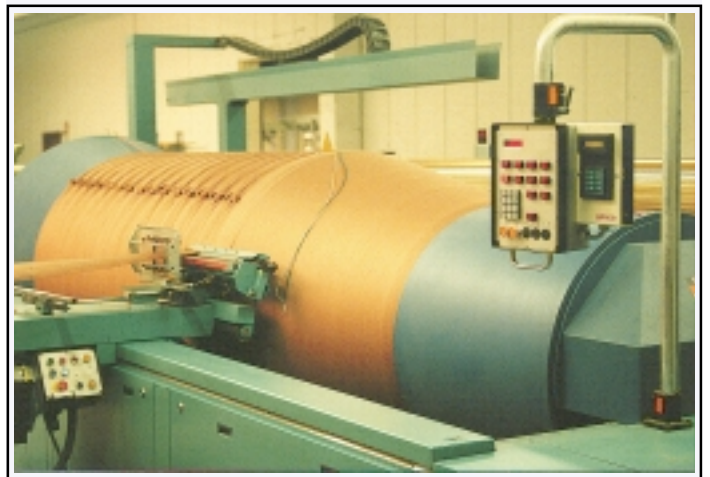
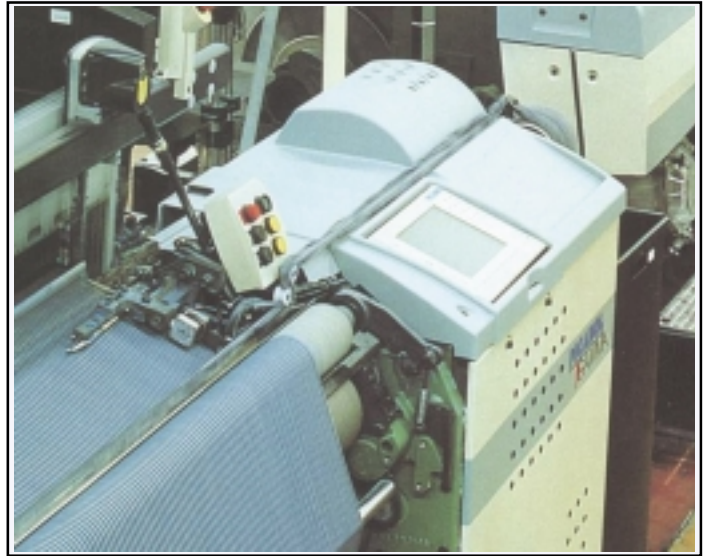
## Métiers à tisser avec interface Ethernet

La dernière génération des métiers à tisser à micro processeur est de plus en plus équipé d'une interface ETHERNET, pour la communication avec le serveur. Ces machines seront connecter avec le système WeaveMaster à l'aide d'un réseau standard ETHERNET (câble UTP5). Plus besoin d'ajouter une interface physique.

## DU5P: data unit pour les métiers sans microprocesseur et machines de préparation

Le DU5P est utilisé pour les métiers à tisser traditionnels et prévoit un clavier fournissant un nombre de déclarations ainsi qu'un visuel pour la communication avec les opérateurs. Il est possible de détecter jusqu'à 8 arrêts automatiques. Grâce à une communication bidirectionnelle, le DU5P peut arrêter la machine, activer une lampe ou n'importe quelle autre fonction de la machine.

Des versions spéciales de DU5P sont disponibles pour l'ourdissage direct ou sectionnel ainsi que pour l'encollage, ce qui permet le monitoring en temps réel de vitesses, de ruptures de fils , température et la pression.



## Autres applications

**Tissage:** Inspection sur métier, inspection de tissu, inventaire de fils, pièces de rechange, maintenance préventive

**Filature:** monitoring et contrôle de qualité on-line

**Teinturerie et finition:** planification, suivi des lots, monitoring, inspection du tissu, découpe optimisée

BarcoVision  
Kennedy park 35  
B-8500 Kortrijk  
BELGIUM  
☎ (intl) 32 56 26 26 11  
Fax (intl) 32 56 26 26 90  
e-mail: sales.bv@barco.com  
http://www.barcovision.com

BARCO SEDO GmbH  
Neuwies 1  
D-35794 Mengerskirchen  
GERMANY  
☎ (intl) 49 64 76310  
Fax (intl) 49 64 763131

BARCO - Loepfe s.r.l.  
Via El Alamein, 11/C  
I - 22100 Como  
ITALY  
☎ (intl) 39 031 331231  
Fax (intl) 39 031 3312322

BarcoVision LTD  
Philips Road  
Whitebirk Industrial Estate  
Blackburn, Lancashire BB1 5SN  
UK  
☎ (intl) 44 1254 66 22 44  
Fax (intl) 44 1254 58 25 95

BarcoVision LLC  
4420 Taggart Creek Road  
Suite 101  
Charlotte, NC 28208  
USA  
☎ (intl) 1 704 392 93 71  
Fax (intl) 1 704 399 55 88

**BARCOE**